

**ОБЩАЯ ФАРМАКОПЕЙНАЯ СТАТЬЯ**

---

<b>Зола, нерастворимая в</b>	<b>ОФС.1.5.3.0005.15</b>
<b>хлористоводородной кислоте</b>	<b>Взамен ст. ГФ XI</b>

---

Зола, нерастворимая в хлористоводородной кислоте, представляет собой остаток после обработки хлористоводородной кислотой золы общей и состоит преимущественно из кремнезёма.

В тигель, содержащий остаток после определения общей золы, прибавляют 25 мл хлористоводородной кислоты разведенной 10 %, тигель накрывают часовым стеклом и нагревают на кипящей водяной бане или электроплитке до закипания смеси и выдерживают в течение 10 мин. После охлаждения фильтруют содержимое тигля через беззольный фильтр, перенося на него осадок и обмывая часовое стекло горячей водой. Фильтр с осадком промывают горячей водой до нейтральной реакции промывных вод по универсальной индикаторной бумаге, переносят его в тот же тигель, сушат и прокаливают при красном калении (550 – 650 °С), охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание проводят до постоянной массы остатка.

Содержание золы, нерастворимой в хлористоводородной кислоте 10 %, в сырье/препарате в процентах ( $X$ ) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(m_1 - m) \cdot 100}{m_2},$$

где  $m_1$  – масса золы, г;  
 $m$  – масса золы фильтра, г (если золы последнего более 0,002 г);  
 $m_2$  – масса сырья/препарата, г.